



# Överensstämmelseintyg gällande fabrikens tillverkningskontroll

0402 - CPR - SC0545-09

I enlighet med *Europaparlamentets och Rådets förordning (EU) 305/2011 av den 9 mars 2011*  
(Byggproduktförordningen eller CPR), omfattar detta intyg byggprodukten

## Hållfasthets sorterat konstruktionsvirke med rektangulärt tvärsnitt Visuellt hållfasthets sorterat

producerat av eller för

**Knäredssågen AB**  
**Box 48**  
**310 20 Knäred**  
**Sverige**

och producerat vid tillverkningsstället

**Knäredssågen AB, Sjöaredsvägen 64, 310 20 Knäred, Sverige**

Detta intyg bekräftar att alla villkor angående bedömning och utvärdering av  
kontinuitet för produktens prestanda, beskriven i bilaga ZA till standarden

**EN 14081-1:2005/A1:2011**

enligt system 2+ för de prestanda som anges i detta intyg tillämpas, och att

**fabrikens tillverkningskontroll överensstämmer med föreskrivna krav som angivits  
för dessa prestanda.**

Detta intyg utfärdades första gången 2009-08-15 och förblir giltigt så länge som kraven på kontrollmetoder  
och/eller tillverkningskontroll i den harmoniserade standarden, för utvärdering av deklarerade prestanda,  
inte ändras, och att byggprodukten eller tillverkningsförhållandena inte modifieras väsentligt, såvida inte  
intyget tillfälligt eller slutgiltigt återkallats av produktcertifieringsorganet.

2014-08-15

**SP Sveriges Tekniska Forskningsinstitut**  
**Certifiering, anmält organ nr. 0402**

Lennart Aronsson  
Chef Produktcertifiering

Martin Tillander  
Certifieringsingenjör